

Государственное автономное профессионально образовательное учреждение
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»

Утверждаю:

Директор колледжа

 И.И. Залалов
«29» 08 2025 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
по профессии среднего профессионального образования

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации:

Сварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения – 1

год 10 мес. на базе основного
общего образования

**Профиль получаемого
профессионального образования:**
технологический

Казань
2025

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и
частично механизированной сварки (наплавки))**

№	Наименование	№ каб.
Кабинеты:		
1.	Социально-гуманитарного цикла	205
2.	Инженерной графики;	201
3.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;	301
4.	Общепрофессиональных дисциплин	310
5.	Профессиональных модулей	212
Лаборатории:		
1.	Материаловедения;	104
2.	Электротехники и сварочного оборудования	211
3.		
Мастерские:		
1.	Слесарная	108
2.	Сварочная для сварки металлов;	115
3.	Сварочная для сварки неметаллических материалов.	115
Спортивный комплекс:		
1.	Спортивный зал;	114
2.	Открытый стадион	г. Казань ул Копылова д 2б
Залы:		
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;	210
2.	Актный зал	217

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях и часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация (экзамены)	Государственная итоговая аттестация	Всего по курсам	Каникулы	ИТОГО
		Учебная	Производственная					
I	40.2/1444	-	-	1.0/32	-	41/1476	11	52
II	21.5/780	7/252	10/360	1.5/48	1	41/1476	2	43
Итого	61.7/2224	5/180	12/432	2.2/80	1	82/2952	13	95

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план ГАПОУ «Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева» разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства просвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. №594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных образовательных программ»;

- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 21.09.2022 г., регистрационный №70167);

- Приказа Минпросвещения России от 12.08.2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 12.09.2022 г., регистрационный №70034);

- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №885 и приказом Минпросвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный №59778);

- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;

- Приказ Минпросвещения России от 27.12.2023 № 1028 О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных

государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования

- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Письма Об уточнении Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо от 17.03.2015 г. № 06-259) и Примерных программ общеобразовательных дисциплин (2015 г);

- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО МО И Н РФ от 17.03.2015 г. № 06-259;

- Информационно-методического письма ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 г. № 01-00-05/925.

- Устав колледжа;

- Локальные акты колледжа.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) включает в себя общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный, общепрофессиональный, профессиональный циклы и государственная итоговая аттестация.

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии среднего профессионального образования 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования составляет 1 год 10 месяцев.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 95 недель, в том числе:

Теоретическое обучение, учебная и производственная практика, промежуточная аттестация - 81 нед., каникулы - 13 нед., государственная итоговая аттестация 1 нед.

Объем недельной образовательной нагрузки не превышает 36 ч в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную нагрузку.

В течение каждого семестра организуется промежуточная аттестация. На проведение экзаменов выделяется 6 часов на отдельную дисциплину, курс или экзамен по модулю. Зачёты и дифференцированные зачеты проводятся за счёт времени, отведённого на дисциплину.

Количество часов консультаций по дисциплинам и циклам указано в учебном плане. Они могут быть групповыми и индивидуальными, письменными и устными. Часы консультаций на общеобразовательные дисциплины выделены из общего количества часов, выделенных на промежуточную аттестацию.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации учащихся СПО по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю.

Содержание практик определяется требованиями к результатам обучения в соответствии с ФГОС СПО рабочими программами практик. Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности, а также на освоение рабочей профессии. Производственная практика проводится в целях формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретения практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

Учебная и производственная практики проводятся в ходе освоения профессиональных модулей, Учебная практика проводится на базе колледжа и на базе учебно-производственных цехов предприятия «Казанского авиационного завод им. С.П. Горбунова - филиала ПАО «Туполева».

Производственная практика по профессиональным модулям проводится концентрированно и рассредоточено на 2 курсе, что связано с трудоустройством студентов во время практики.

Практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию. При этом на эти виды практик выделяется 17 нед., которые распределены:

- УП 01. Учебная практика: всего 1 нед. - 36 ч;
- ПП.01. Производственная практика: всего 4 нед. - 144 ч;
- УП.02. Учебная практика: всего 3 нед. – 108 ч;
- ПП.02 Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч;
- УП.03 Учебная практика: всего 3 нед. – 108 ч;
- ПП.03 Производственная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

Таким образом, на учебную и производственную практику отводится 612 ч., что составляет 63,3 % от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла (966 ч.).

В дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» - часть часов, отведенных на изучение основ военной службы, можно использовать на освоение основ медицинских знаний для подгрупп девушек.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл образовательной программы формируется на основе требований федерального государственного стандарта основного общего образования, в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программ среднего профессионального образования, Письмо Министерства просвещения РФ от 01 марта 2022 г. N 05-592 и с учетом получаемой профессии СПО.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1452 час), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (обязательные и дополнительные) из следующих обязательных предметных областей: литература с русским языком; иностранные языки; науки общественной сферы; информатика с математикой; науки естественные; экология, физическая культура и Основы безопасности и защиты Родины. Общих дисциплин всего 13, дополнительных дисциплин - 1. Технический профиль ориентирован на производственную, инженерную и информационную сферы деятельности с углублённым изучением для инженерного профиля дисциплин «Математика» и «Физика». Самостоятельная работа по дисциплинам общеобразовательного цикла не предусмотрена.

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

4.5. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть формируется в соответствии с требованиями работодателей – «Казанского авиационного завод им. С.П. Горбунова -филиала ПАО «Туполева». (таблица1). Вариативная часть распределяется на дополнительные дисциплины и увеличение часов обязательных дисциплин (МДК) в соответствии с примерной образовательной программой

4.6. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на образовательную программу и на промежуточную аттестацию, на один экзамен, включая консультации – 8 часов, на экзамен по модулю – 12 часов. Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности,

научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференциальных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов.

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных) и по модулю, проводимых во время сессии в четвертом семестре.

4.7. Формы проведения государственной итоговой аттестации

4.7.1 Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО. ГИА проводится в форме демонстрационного экзамена.

4.7.2 ГИА включает проведение демонстрационного экзамена, на сдачу которого предусмотрено в плане 36 часов. Демонстрационный экзамен проводится в соответствии с Комплектом оценочной документации, утвержденным ФГБОУ ДПО ИРПО.

Для независимой оценки привлекаются эксперты с правом оценки демозамена, не участвующие в образовательном процессе - представители работодателей. После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования и присвоении квалификации «Сварщик».

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части

Индексы циклов, кол-во часов на обязательную учебную нагрузку	Распределение вариативной части по циклам, часов				
	Всего	В том числе			
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)		На введение дополнительных дисциплин (МДК), ПМ	
		Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во
СГ.00 58 часов	12	СГ.01 История	12		
	6	СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	6		
	36	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	36		
ОП.00 56 часов	10	ОП.01 Основы инженерной графики	10	ОП.05 Охрана труда	36
	10	ОП.03 Материаловедение	10		
П.00 174 часов	102	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	102		
	36	ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	36		
	36	ПМ.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	36		
	288		252		36

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной программы (академических часов)										Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.)			
		Зачеты	Дифференцированные зачеты	Экзамены	Всего	Самостоятельная учебная работа в том числе в форме практической подготовки	Учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем							I курс		II- курс		
							Всего учебных занятий	в том числе			Учебная и производственная практика	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	
								теоретического обучения	лаб. и практ. занятия	Курсовые работы				17 нед.	24 нед.	17 нед.	24 нед.	
														17 т/о+ПА	24т/П+А	15.5т/о+1УП+0.5ПА	6т/о+6УП+10ПП+1ПА+1ГИА	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13	16	17	18	19	20	21	
ОУД.00	Общеобразовательный учебный цикл	1	11	4	1476	0	60	1452	1142	252	0	0	58	24	612	864		
	Обязательные дисциплины																	
ОУД.01	Русский язык			2	1400	0	60	1376	1106	252	0	0	18	24	576	824		
ОУД.02	Литература		2		80	0	0	74	72	0			2	6	32	48		
ОУД.03	Иностранный язык		2		108	0	0	108	106	0			2	0	48	60		
ОУД.04	Математика			1,2	72	0	0	72	0	72			0	0	32	40		
ОУД.05	Информатика		2		300	0	20	288	264	20			4	12	120	180		
ОУД.06	Физика			2	100	0	20	100	54	44			2	0	32	68		
ОУД.07	Химия		2		176	0	20	170	144	24			2	6	64	112		
ОУД.08	Биология		2		72	0	0	72	50	20			2	0	32	40		
ОУД.09	История		2		72	0	0	72	70	0			2	0	32	40		
ОУД.10	Обществознание		2		136	0	0	136	134	0			2	0	32	40		
ОУД.11	География		2		72	0	0	72	72	0			2	0	56	80		
ОУД.12	Физическая культура		2		72	0	0	72	72	0			0	0	32	40		
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины	1	2		72	0	0	72	0	72			0	0	32	40		
	Дополнительные дисциплины		2		68	0	0	68	68	0			0	0	32	36		
ОУД.14	Родная литература				76	0	0	76	36	0	0	0	40	0	36	40		
	Индивидуальный проект		*		36	0	0	36	36	0			0	0	36	0		
СГ.00	Социально - гуманитарный цикл	2	4	0	40	0	0	40	0	0			40	0	0	40		
СГ.01	История России				274	12	80	262	110	152	0	0	0					
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3		48	12	0	36	26	10						156	118	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		3		40	0	36	40	2	38						48	0	
СГ.04	Физическая культура		4		68	0	20	68	32	36						40	0	
СГ.05	Основы бережливого производства	3,4			46	0	0	46	2	44						32	36	
СГ.06	Основы финансовой грамотности		4к		36		12	36	24	12						36	10	
					36	0	12	36	24	12							36	
																0	36	

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0	2	2	200	6	82	194	98	84	0	0	2	10	0	0	200	0
ОП.01	Основы инженерной графики			3	48	4	34	44	2	36			1	5			48	0
ОП.02	Основы электротехники		3		36	0	12	36	24	12							36	0
ОП.03	Материаловедение			3	44	2	12	42	24	12			1	5			44	0
ОП.04	Допуски и технические измерения				36		12	36	24	12							36	0
ОП.05	Охрана труда		3к		36	0	12	36	24	12							36	0
П.00	Профессиональный цикл	0	6	3	966	24	704	942	200	94	0	612	18	18	0	0	256	710
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	0	2	1	292	6	212	286	62	32	0	180	6	6	0	0	100	192
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций		3к		64	6	20	58	38	20							64	0
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных конструкций				36		12	36	24	12							36	0
УП.01	Учебная практика		4к		36		36	36	0	0		36						36
ПП.01	Производственная практика				144		144	144				144						144
	Экзмен по модулю			4	12			12					6	6			0	12
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	2	1		348	12	246	336	78	30	0	216	6	6	0	0	156	192
МДК.02.01	Основы технологии сварки		3к		54	6	10	48	38	10							54	0
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов				66	6	20	60	40	20							66	
УП.02	Учебная практика		4к		108		108	108				108					36	72
ПП.02	Производственная практика				108		108	108				108					0	108
	Экзмен по модулю			4	12			12					6	6			0	12
ПМ.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	2	1		326	6	246	320	60	32	0	216	6	6	0	0	0	326
МДК.03.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе		4к		36		10	36	24	12								36
МДК.03.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе				62	6	20	56	36	20								62
УП.03	Учебная практика		4к		108		108	108				108					0	108
ПП.03	Производственная практика				108		108	108				108					0	108
	Экзмен по модулю			4	12			12					6	6			0	12

ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				36			36										36
	Всего:	3	23	9	2952	42	926	2886	1550	582	0	612	78	52	612	864	612	864

* итоговая оценка за индивидуальный проект Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена-36 часов (1 неделя).	Всего	часов дисциплин и МДК (в т.ч. консулы	612	864	576	252
		часов промежуточной аттестации			0	0
		часов учебной практики			36	216
		часов производственной практики			0	360
		часов ГИА			0	36
		кол.-во экзаменов	1	3	2	3
		кол.-во дифференцированных зачетов		11	6	6
		кол.-во зачетов	1		1	1